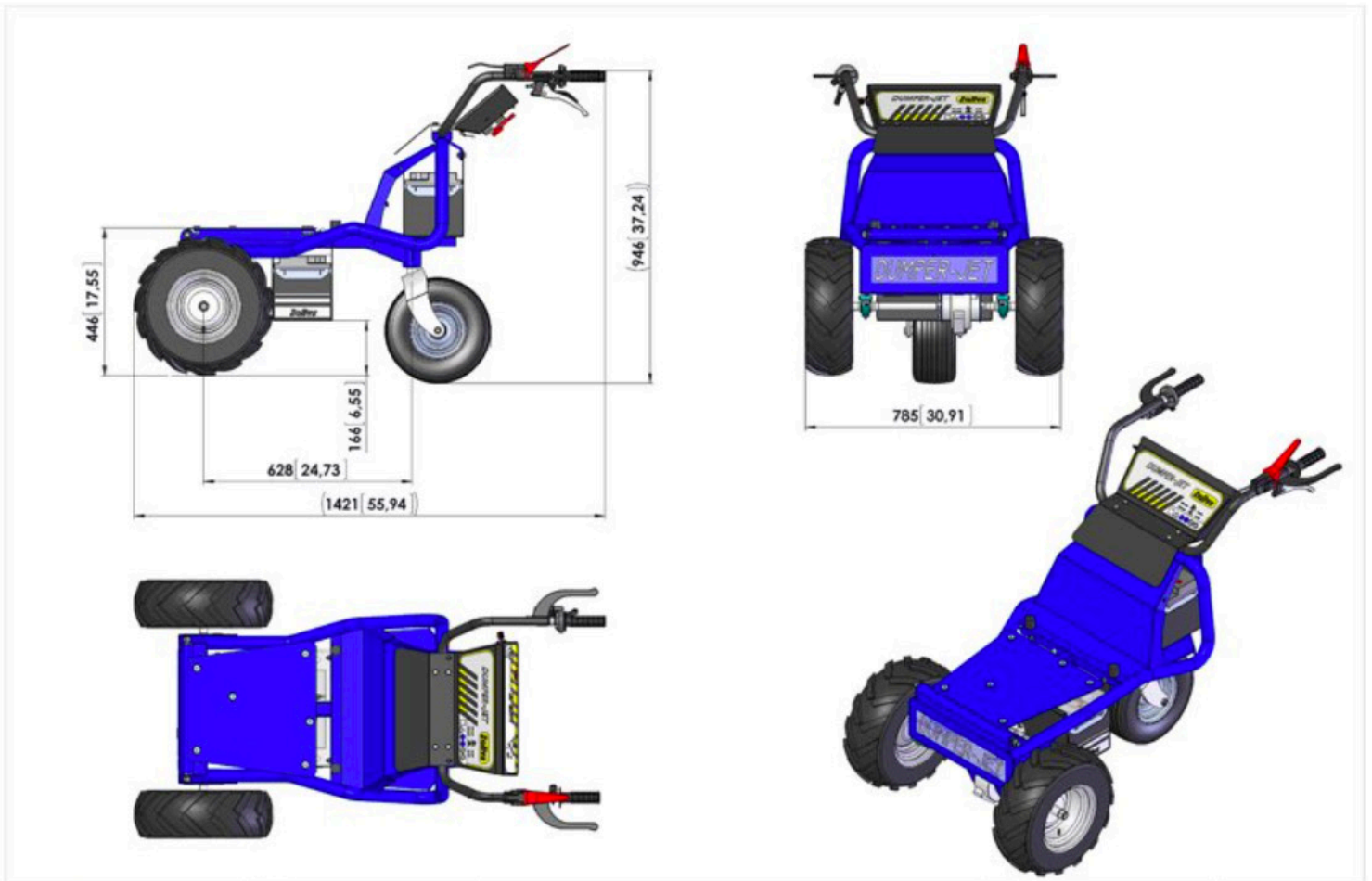


Z103.721-12===

Dessin technique



| | | | | |
|---------------|------------------------|-------------------|---------------------|------|
| Zallys | TABLE: Z103.700 | Dumper-Jet | Unit: mm / [inch] | 1:10 |
|---------------|------------------------|-------------------|---------------------|------|

Fiche technique

1. Caractéristiques

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|--------------------|------|----------------|
| 1.01 | Code produit | | Z103.721-12=== |
| 1.02 | Nom du produit | | DUMPER-JET |
| 1.03 | Fabricant | | Zallys |
| 1.04 | Conduite | | Accompagnant |
| 1.05 | Mode de propulsion | | Electrique |
| 1.07 | Certification CE | | |
| 1.08 | Tension du système | | 24 |
| 1.09 | Puissance nominale | | 1 |

1. Caractéristiques du châssis

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|---|------|-----------------------------|
| 1.80 | Chassis en | | Acier |
| 1.82 | Traitement anti-corrosion seulement (sur demande du client) | | Cataphorèse |
| 1.83 | Traitement du châssis | | Peinture à poudre polyester |

2. Sécurité

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|--|------|------------------------------------|
| 2.01 | Système sécurité homme mort | | Levier homme mort |
| 2.05 | Dispositifs de protection de l'opérateur | | Protège-mains sur le guidon |
| 2.06 | Dispositif d'interruption de l'alimentation électrique / arrêt d'urgence | | Connecteur d'alimentation amovible |
| 2.11 | Commandes de conduite | | Commandes à action maintenue |
| 2.20 | Vibrations transmises à la main-bras | | <2,5 |
| 2.22 | Niveau sonore à l'oreille de l'opérateur | | <70 |

3. Performances

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|---------------------------|------|-------|
| 3.01 | Vitesse max. marche avant | | 5,5 |

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|--|------|-------|
| 3.02 | Vitesse max. marche arrière | | 4 |
| 3.06 | Charge max. sur terrain plat | | 500 |
| 3.15 | Pente max avec charge * | | 30 |
| 3.25 | Espace d'arrêt de vitesse maximum sur sol plan (sans charge) | | 1,1 |
| 3.38 | * La capacité de charge est soumise à la pente, type de sol et temps d'utilisation | | |

4. Commandes de conduite

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|-------------------|------|--------------|
| 4.01 | Type de conduite | | Mancherons |
| 4.02 | Système de marche | | Accélérateur |

5. Caractéristiques des batteries standard

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|--------------------------|------|--------------------------------|
| 5.01 | Batteries | | 2 |
| 5.02 | Type de batteries | | Batteries de traction au plomb |
| 5.03 | Tension de la batterie | | 12 |
| 5.04 | Capacité nominale 5h | | 72 |
| 5.05 | Capacité nominale 20 h | | 96 |
| 5.06 | Poids de chaque batterie | | 25 |

5. Caractéristiques des batteries optionelles

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|--------------------------|------|---------------------------|
| 5.11 | Batteries | | 2 |
| 5.12 | Type de batteries | | Batteries AGM de traction |
| 5.13 | Tension de la batterie | | 12 |
| 5.14 | Capacité nominale 5/h | | 50 |
| 5.15 | Capacité nominale 20/h | | 70 |
| 5.16 | Poids de chaque batterie | | 22 |

6. Chargeurs disponibles

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|------------------|------|---------|
| 6.40 | Tension standard | | 220/240 |
| 6.41 | Multitension | | 110/240 |

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|-------------|------|--------------------------------------|
| 6.42 | Prise | | En usage dans le pays de destination |

6. Fiche technique du chargeur standard

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|--|------|---------------------------|
| 6.01 | Chargeur | | Externe - haute fréquence |
| 6.02 | Tension d'entrée | | 230 |
| 6.03 | Fréquence d'entrée | | 50-60 |
| 6.05 | Capacité de charge du chargeur | | 12 |
| 6.06 | Consommation d'énergie pour un cycle de charge | | 2 |
| 6.07 | Température de fonctionnement | | -20 / +40 |
| 6.08 | Affichage de fonctionnement | | Led |
| 6.09 | Fusible d'entrée | | 5 |
| 6.10 | Refroidissement par | | Ventilation |
| 6.11 | Code de protection IP | | IP20 |
| 6.12.1 | Largeur du châssis | | 95 |
| 6.12.2 | Longueur | | 185 |
| 6.12.3 | Hauteur | | 55 |

6. Caractéristiques du chargeur optionnel

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|---|------|-------|
| 6.14 | Chargeur pour batteries AGM de | | 50/70 |
| 6.15 | Capacité de charge du chargeur | | 8 |
| 6.18 | Consommation d'énergie pour un cycle de charge | | 2 |
| 6.19 | ** Autres spécifications et fonctionnalités identiques au chargeur de batterie standard | | |

7. Moteur

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|---------------------|------|-----------------|
| 7.02 | Code du moteur | | M512.013 |
| 7.03 | Moteur | | Electrique |
| 7.04 | Électricité | | Courant continu |
| 7.05 | Tension du moteur | | 24 |
| 7.06 | Puissance (S2 - 5') | | 1 |
| 7.15 | Puissance maximale | | 2,2 |

8. Caractéristiques techniques

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|----------------------------------|------|----------------------------------|
| 8.01 | Système de transmission | | Mécanique |
| 8.02 | Lubrification de la transmission | | À bain d'huile |
| 8.03 | Rapport de réduction | | 1:32 |
| 8.04 | Type de huile | | 80W-90 |
| 8.05 | Traction | | Traction avant |
| 8.06 | Frein de service | | électronique |
| 8.08 | Frein à main | | Electromécanique |
| 8.09 | Bennage | | Semi-automatique et électronique |

9. Poids

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|--------------------------------------|------|-------|
| 9.01 | Poids sans batteries | | 82 |
| 9.08 | Poids avec batteries au plomb 72/96A | | 132 |
| 9.09 | Poids avec batteries 50/70A AGM | | 126 |

10. Dimensions

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|---|------|-------|
| 10.01 | Longueur | | 1421 |
| 10.02 | Largeur du châssis | | 785 |
| 10.03 | Hauteur du système de marche | | 946 |
| 10.08 | Hauteur du plan de charge | | 446 |
| 10.14 | Empattement | | 628 |
| 10.15 | Rayon de braquage | | 2400 |
| 10.50 | **Pour tous renseignements suppl.cliquer sur dessins techniques | | |

11. Roues standard

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|------------------------------|------|----------------|
| 11.01 | Roues motrices | | 2 |
| 11.03 | Roues pivotantes | | 1 |
| 11.05 | Equipement roues | | Pneumatiques |
| 11.07 | Type de pneus roues motrices | | Roues agraires |
| 11.11 | Type de roue pivotante | | Pneu rainuré |
| 11.13 | Dimensions roues motrices | | 16-6.50-8" |
| 11.17 | Dimensions roue pivotante | | 13-5.00-6" |
| 11.25 | Pression de gonflage | | 1.2 / 1.6 |

11. Roues pour version étroite

| Art.No. | Description | U.M. | Value |
|---------|------------------------------|------|----------------|
| 11.61 | Equipement roues | | Pneumatiques |
| 11.63 | Type de pneus roues motrices | | Roues agraires |
| 11.68 | Dimensions roues motrices | | 4.00-8" |